



HI-TECH

I SEGRETI
DEL NUOVO
HTC



I costi di funzionamento e manutenzione tagliati da **Wonderware** e **Tecnositaf** sulla Torino-Bardonecchia

Com'è sensibile quell'autostrada

La tecnologia di Wonderware e Tecnositaf unite per la sicurezza sull'autostrada Torino-Bardonecchia, l'A32, arteria di collegamento con la Francia, che comprende anche 18 chilometri in galleria. Non sono solo le condizioni del traffico e lo stato del manto d'asfalto, infatti, a influire sulla sicurezza dei viaggiatori, ma anche una serie di infrastrutture tecnologiche invisibili. Wonderware ha fornito lo Scada application server e il viewer InTouch, soluzione per la sorveglianza dell'intero tracciato. «All'interno delle gallerie autostradali, in particolari condizioni atmosferiche o di traffico, può crearsi un'elevata concentrazione di gas di scarico, con problemi di visibilità e, nei casi più gravi, con effetti nocivi sulla salute degli automobilisti in transito», spiega Andrea Ballatore, analista programmatore di Wonderware, che ha seguito il proget-

to. «Per questo, è necessario l'impianto di ventilazione, il cui funzionamento ininterrotto è tuttavia molto costoso. La soluzione Wonderware permette di monitorare la concentrazione di CO₂: se questa risulta maggiore delle soglie preimpostate, entra in funzione il sistema di ventilazione longitudinale con l'azionamento, alla velocità opportuna, delle sole ventole effettivamente necessarie». Il sistema implementato va però oltre la circolazione d'aria nelle gallerie. I tecnici di Tecnositaf hanno creato anche una gestione intelligente dell'illuminazione basata, oltre che su tabelle orarie stagionali, anche sulla luminosità rilevata dai sensori crepuscolari. «Questo permette anche di contenere i consumi e prolungare la vita utile della lampade installate», precisa Ballatore. Tutte le informazioni relative agli impianti di illuminazione, antincendio e ventilazione vengono aggregate in tempo reale e centralizzate nella sede di controllo di Susa. In questo modo viene offerta al personale una visione in tempo reale dello stato di tutti gli impianti per consentire interventi immediati, da remoto o coordinando le squadre di pronto intervento. Con questo sistema si sono ridotti sensibilmente gli interventi di manutenzione, prolungando la vita utile dei dispositivi meccanici e, soprattutto, contenendo i costi dei consumi elettrici, sempre con la garanzia della massima sicurezza per i viaggiatori. «Sono i sistemi di sicurezza più moderni oggi disponibili sul mercato», precisa Giuseppe Celia Magno, responsabile qualità di Tecnositaf. «Abbiamo sviluppato una serie di soluzioni che ci consentono di andare oltre gli standard dettati a livello internazionale».

Patrizia Licata



Sopra, Giuseppe Celia Magno. Sotto, l'autostrada Torino-Bardonecchia

